Abbattitore MULTIFUNZIONE 14 teglie GN 1/1 o 60x40 con funzioni di scongelamento , lievitazione , lenta cottura ed essiccazione

Numero di riferimento: **DN45211**

FUNZIONI

Abbattimento : Raffredda rapidamente a +3°C al cuore un alimento fresco o cotto
Surgelazione : Raffredda rapidamente a -18°C al cuore un alimento fresco o cotto
Ciclo manuale : Mantiene un alimento ad una temperatura compresa fra -40°C/+65°C
Decongelamento : Decongela rapidamente in sicurezza un alimento rispettando la qualità originaria
Mantenimento : Mantiene un piatto pronto alla temperatura di servizio
Essiccazione : Disidrata delicatamente un alimento allungando i tempi di conservazione
Lievitazione : Crea il microclima ideale per una perfetta lievitazione
Cioccolato : Cristallizza in pochi minuti praline, cioccolatini e tavolette di cioccolato

Fondo modulare

Consente l’installazione su ruote, piedini, zoccolo fisso o mobile.

Facile manutenzione

Lo sgancio magnetico del cruscotto consente una rapida pulizia della batteria condensatrice garantendo **prestazioni costanti nel tempo.**

Guarnizioni sostituibili ad alta tenuta

Geometria a tripla camera con innovativa mescola D7, e cacia d’isolamento superiore del 35% rispetto alle tradizionali.

Guide e cremagliere

Le cremagliere con foratura ad asola consentono un facile riposizionamento delle guide uniche per teglie GN1/1 ed EN60x40

Sonda al cuore

Progettata con un esclusivo design ergonomico è smontabile e sostituibile grazie al semplice connettore. Multipunto o riscaldata (optional) .

Valvola di espansione elettronica

Dosa l'iniezione del fluido refrigerante migliorando del 25% le performance e abbattendo i consumi.

Gruppo ventilatori apribile

Evaporatore facilmente ispezionabile con il sistema di apertura rapido per una facile pulizia e manutenzione.

Circolazione aria a flusso convogliato

L'innovativo sistema di circolazione dell'aria avvolge gli alimenti riducendo i tempi di raffreddamento per ciclo

Altre caratteristiche

Esterno e interno in acciaio AISI 304

Sbrinamento a gas caldo (Plug-In),

Sistema wi-fi di supervisione

Touch screen 4.3" con presa USB

Evaporatore verniciato anticorrosione

Cornice porta con sistema anticondensa

Funzionamento in classe climatica 5

Spessore di isolamento 60 mm CFC/HCFC free

Condensatore a flusso d'aria variabile

Caratteristiche tecniche

Alimentazione : 400V 3N - 50/60Hz

Resa frigorifera : 5440 W*

Assorbimento : 5200 W - 13,12 A

Gas refrigerante: R452a

Resa in abbattimento +65° > +10°C : 70 Kg

Resa in surgelazione +65° > -18°C : 56 Kg

Consumo in abbattimento +65° > +10°C : 0,061 kW/kg**

Consumo in surgelazione +65° > -18°C : 0,250 kW/kg**

Durata abbattimento +65° > +10°C : 74 min**

Durata surgelazione +65° > -18°C : 267 min**

Peso : Kg 200

Dimensioni esterne : mm 780x800x1778h